

Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.



# Oilless Compressors



## Description

Oilless compressors are designed for do-it-yourselfers with a variety of home and automotive jobs. These compressors power spray guns, impact wrenches and other tools. These units operate without oil.

## Safety Guidelines

This manual contains information that is very important to know and understand. This information is provided for SAFETY and to PREVENT EQUIPMENT PROBLEMS. To help recognize this information, observe the following symbols.

**DANGER** *Danger indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.*

**WARNING** *Warning indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.*

**CAUTION** *Caution indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury.*

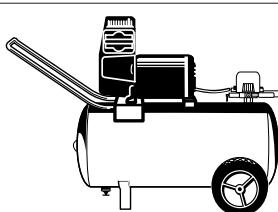
**NOTICE** *Notice indicates important information, that if not followed, MAY cause damage to equipment.*

## Unpacking

After unpacking the unit, inspect carefully for any damage that may have occurred during transit. Make sure to tighten fittings, bolts, etc., before putting unit into service. In case of questions, damaged or missing parts, please call 1-800-543-6400 for customer



**DO NOT RETURN THE PRODUCT TO THE RETAILER!**



Record the Model No., Serial No. and date of purchase located on the base below the pump in the space below.

Model No. \_\_\_\_\_

Serial No. \_\_\_\_\_

Date of purchase \_\_\_\_\_

*Retain these numbers for future reference.*

assistance or call the nearest Campbell Hausfeld Authorized Service Center.

A listing of service center locations is enclosed. Have the serial number, model number, and parts list (with missing parts circled before calling.

**WARNING** *Do not operate unit if damaged during shipping, handling or use. Damage may result in bursting and cause injury or property damage.*

## General Safety Information

Since the air compressor and other components (material pump, spray guns, filters, lubricators, hoses, etc.) used, make up a high pressure pumping system, the following safety

## **DANGER**

### Breathable Air Warning

This compressor/pump is not equipped and should not be used "as is" to supply breathing quality air. For any application of air for human consumption, the air compressor/pump will need to be fitted with suitable in-line safety and alarm equipment. This additional equipment is necessary to properly filter and purify the air to meet minimal specifications for Grade D breathing as described in Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1 - 1966, OSHA 29 CFR 1910.134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

### DISCLAIMER OF WARRANTIES

In the event the compressor is used for the purpose of breathing air application and proper in-line safety and alarm equipment is not simultaneously used, existing warranties shall be voided, and Campbell Hausfeld disclaims any liability whatsoever for any loss, personal injury or damage.

precautions must be observed at all times:

1. Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.
2. Follow all local electrical and safety codes as well as in the US, National Electrical Codes (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).



## Oilless Compressors

### General Safety Information (Continued)

3. Only persons well acquainted with these rules of safe operation should be allowed to use the compressor.
4. Keep visitors away and NEVER allow children in the work area.
5. Wear safety glasses and use hearing protection when operating the pump or unit.
6. Do not stand on or use the pump or unit as a handhold.
7. Before each use, inspect compressed air system and electrical components for signs of damage, deterioration, weakness or leakage. Repair or replace defective items before using.
8. Check all fasteners at frequent intervals for proper tightness.

#### **WARNING**

**Motors, electrical equipment and controls can cause electrical arcs that will ignite a flammable gas or vapor. Never operate or repair in or near a flammable gas or vapor. Never store flammable liquids or gases in the vicinity of the compressor.**



#### **CAUTION**

**Compressor parts may be hot even if the unit is stopped.**



9. Keep fingers away from a running compressor; fast moving and hot parts will cause injury and/or burns.
10. If the equipment should start to abnormally vibrate, STOP the engine/motor and check immediately for the cause. Vibration is generally a warning of trouble.
11. To reduce fire hazard, keep engine/motor exterior free of oil, solvent, or excessive grease.

#### **WARNING** *Never remove or attempt to adjust safety valve. Keep safety valve free from paint and other accumulations.*



**Never attempt to repair or modify a tank!**

#### **DANGER**

**Welding, drilling or any other modification will weaken the tank resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn or damaged tanks.**

#### **NOTICE**

**Drain liquid from tank daily.**

13. Tanks rust from moisture build-up, which weakens the tank. Make sure to drain tank regularly and inspect periodically for unsafe conditions such as rust formation and corrosion.
14. Fast moving air will stir up dust and debris which may be harmful. Release air slowly when draining moisture or depressurizing the compressor system.

### SPRAYING PRECAUTIONS

#### **WARNING**

**Do not spray flammable materials in vicinity of open flame or near ignition sources including the compressor unit.**



15. Do not smoke when spraying paint, insecticides, or other flammable substances.
16. Use a face mask/ respirator when spraying and spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards.
17. Do not direct paint or other sprayed material at the compressor. Locate compressor as far away from the spraying area as possible to minimize overspray accumulation on the compressor.
18. When spraying or cleaning with solvents or toxic chemicals, follow the instructions provided by the chemical manufacturer.



2. Place a short piece of wood against end of handle and tap it with a mallet or hammer to drive handle into baseplate until hole in handle and baseplate line up (See Fig. 1).

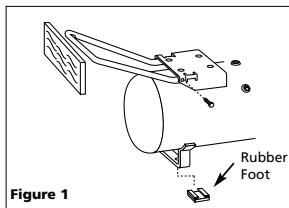


Figure 1

3. Assemble and tighten screw (from parts package) through hole in baseplate ensuring it goes through handle.

#### **WARNING** *Never use the handle to lift the unit completely off the ground. Only use the handle to lift one end so the wheels may be used to move the unit.*

4. Spread openings in the rubber feet and slip over ground iron. Position the feet as shown in Fig. 1.

### WHEEL ASSEMBLY

The items marked with an asterisk (\*) were shipped loose with the unit.

1. Insert shoulder bolt through wheel hub. The bolt hex head should be on the opposite side of protruding hub center.
2. For 8 inch diameter wheels, feed the shoulder bolt through the bottom hole on the tank axle iron and tightly secure with the locknut. For 10 inch diameter wheels, feed the shoulder bolt through the top hole on the tank axle iron and tightly secure with the locknut.

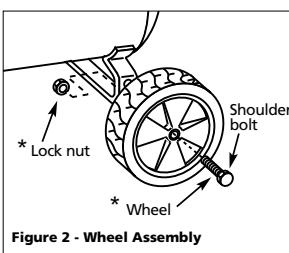


Figure 2 - Wheel Assembly

## Assembly (Con't)

Repeat on the opposite side.

- When assembled, the tank must sit level or slope slightly towards the drain cock to allow the tank to drain properly.

## Installation

### LOCATION

It is extremely important to install the compressor in a clean, well ventilated area where the surrounding air temperature will not be more than 100°F.

A minimum clearance of 18 inches between the compressor and a wall is required because objects could obstruct air flow.

**CAUTION** *Do not locate the compressor air inlet near steam, paint spray, sandblast areas or any other source of contamination. This debris will damage the motor.*

### ELECTRICAL INSTALLATION

**WARNING** *All wiring and electrical connections should be performed by a qualified electrician. Installation must be in accordance with local codes and national electrical codes.*

**CAUTION**

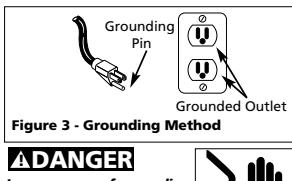
*Never use an extension cord with this product. Use additional air hose instead of an extension cord to avoid power loss and permanent motor damage. Use of an extension cord voids the warranty.*



### GROUNDING INSTRUCTIONS

1. This product is for use on a nominal 120 volt circuit and has a grounding plug that looks like the plug illustrated in Fig. 3. Make sure the product is connected to an outlet having the same configuration as the plug. This product must be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces risk of electrical shock by providing an escape wire for electric current. This product is equipped with a cord having a grounding wire with an appropriate

grounding plug. Plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.



**DANGER**

*Improper use of grounding plug can result in a possible risk of electrical shock!*



**DANGER** *Do not use a grounding adapter with this product!*

- If repair or replacement of cord or plug is necessary, do not connect grounding wire to either flat blade terminal. The wire with insulation having an external surface that is green (with or without yellow stripes) is the grounding wire.

**WARNING**

*Never connect green (or green and yellow) wire to a live terminal.*

- Check with a qualified electrician or serviceman if grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether product is properly grounded. Do not modify plug provided; if it will not fit outlet, have proper outlet installed by a qualified electrician.

### WIRING

- Local electrical wiring codes differ from area to area. Source wiring, plug and protector must be rated for at least the amperage and voltage indicated on motor nameplate, and meet all electrical codes for this minimum.
- Use a slow blow fuse or a circuit breaker.

**CAUTION**

*Overheating, short circuiting and fire damage will result from inadequate wiring, etc.*

**NOTE:** 120 volt, 15 amp units can be operated on a 120 volt circuit under the following conditions:

- No other electrical appliances or lights

are connected to the same branch circuit.

- Voltage supply is normal.
- Circuit is equipped with a 15 amp circuit breaker or a 15 amp slow blow fuse.
- If these conditions cannot be met or if nuisance tripping of current protection device occurs, it may be necessary to operate compressor from a 120 volt, 20 amp circuit.

## Operation

**Pressure Switch** - Auto/Off Switch - In the **AUTO** position, the compressor shuts off automatically when tank pressure reaches the maximum preset pressure. In the **OFF** position, the compressor will not operate. This switch should be in the **OFF** position when connecting or disconnecting the power cord from the electrical outlet or when changing air tools.

**Regulator** - The regulator controls the amount of air pressure released at the hose outlet.

**ASME Safety Valve** - This valve automatically releases air if the tank pressure exceeds the preset maximum.

**Discharge Tube** - This tube carries compressed air from the pump to the check valve. This tube becomes very hot during use. To avoid the risk of severe burns, never touch the discharge tube.

**Check Valve** - A one-way valve that allows air to enter the tank, but prevents air in the tank from flowing back into the compressor pump.

**Handle** - Designed to move the compressor.

**WARNING** *Never use the handle on wheeled units to lift the unit completely off the ground.*

**Drain Petcock** - This valve is located on the bottom of the tank. Use this valve to drain moisture from the tank daily to reduce the risk of corrosion.

Reduce tank pressure below 10 PSI, then drain moisture from tank daily to avoid tank corrosion. Drain moisture

## Oilless Compressors

### Operation (Continued)

from tank(s) by opening the drain petcock located underneath the tank.

#### LUBRICATION

This is an oilless product and **DOES**

**NOT** require lubrication to operate.

#### BREAK-IN PROCEDURE

**CAUTION** *Do not attach air chuck or other tool to open end of hose until start-up has been completed and unit checks OK.*

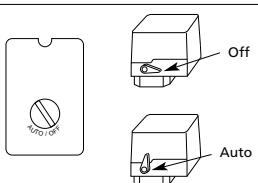
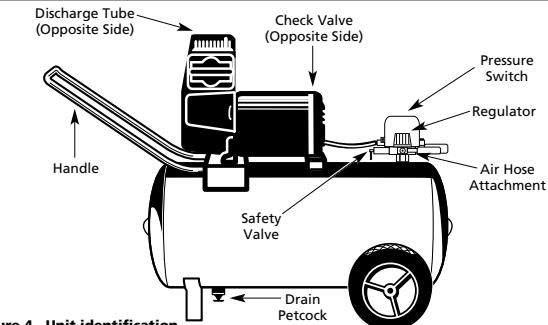
**IMPORTANT:** Do not operate compressor before reading instructions or damage may result.

1. Turn regulator fully clockwise to open air flow.
2. Turn switch or knob to OFF position and plug in power cord.
3. Turn switch or knob to AUTO position and run unit for 30 minutes to break in the pump parts.
4. Turn regulator knob fully counterclockwise. Compressor will build to maximum preset pressure and shut off.

#### MOISTURE IN COMPRESSED AIR

Moisture in compressed air will form into droplets as it comes from an air compressor pump. When humidity is high or when a compressor is in continuous use for an extended period of time, this moisture will collect in the tank. When using a paint spray or sandblast gun, this water will be carried from the tank through the hose, and out of the gun as droplets mixed with the spray material.

**IMPORTANT:** This condensation will cause water spots in a paint job, especially when spraying other than water based paints. If sandblasting, it will cause the sand to cake and clog the gun, rendering it ineffective. A filter in the air line (MP3105), located as near to the gun as possible, will help eliminate this moisture.



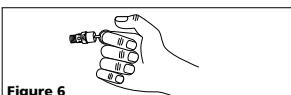
5. Turn regulator knob clockwise to cause air to bleed off. Compressor will restart at a preset pressure.
  6. Turn regulator knob counterclockwise to shut off the air and turn switch to Off position.
  7. Attach chuck or other tool to open end of hose. Turn the regulator on.
- In the AUTO position, the compressor pumps air into the tank. It shuts off automatically when unit reaches its maximum preset pressure. In the OFF position, the pressure switch cannot function and the compressor will not operate. This switch should be in the OFF position when connecting or disconnecting the power cord from the electrical outlet.

#### ASME SAFETY VALVE

**WARNING** *Do not remove or attempt to adjust the safety valve!*

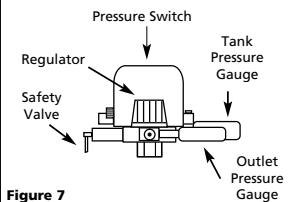
This valve should be checked under pressure occasionally by pulling the ring by hand. If air leaks after ring has been

released, or valve is stuck and cannot be actuated by ring, it MUST be replaced.



#### REGULATOR KNOB

1. This knob controls air pressure to an air operated tool, or paint spray gun.
2. Turning knob clockwise increases air pressure at outlet.
3. Turning counterclockwise will lower air pressure at outlet.
4. Fully counterclockwise will shut off flow of air completely.



#### OUTLET PRESSURE GAUGE

1. This gauge shows at-a-glance, air pressure at outlet. Air pressure is measured in pounds per square inch (psi).
2. Be sure this gauge reads ZERO before changing air tools or disconnecting hose from outlet.

## **Operation (Continued)**

## TANK PRESSURE GAUGE

Gauge shows pressure in tank indicating compressor is building pressure properly.



**Figure 8**

3. Turn power OFF and clean dust and dirt from motor, tank, air lines and pump cooling fins.

**IMPORTANT:** Unit should be located as far from spraying area as hose will allow to prevent over-spray from clogging filter.

## Maintenance

**WARNING**



**Disconnect power source then release all pressure from the system before attempting to install, service, relocate or perform any maintenance.**

The compressor should be checked often for any visible problems and the following maintenance procedures should be performed each time the compressor is used.

1. Pull ring on safety valve and allow it to snap back to normal position.  
**WARNING** Safety valve must be replaced if it cannot be actuated or it leaks air after ring is released.
  2. With compressor shut off and pressure released: Drain moisture from tank by opening drain cock underneath tank.

If thermal overload protector shuts motor OFF frequently, look for the following causes.

1. Low voltage.
  2. Clogged air filter.
  3. Lack of proper ventilation.

**CAUTION** If the thermal overload protector is actuated, the motor must be allowed to cool down before start-up is possible. The motor will automatically restart without warning if left plugged into electrical outlet and unit is turned on.

#### **TORQUE REQUIREMENTS**

- Connecting rod bolt ..... 20 in. lbs.  
 Compressor hd. bolts... 100-110 in. lbs.  
 Motor bolts ..... 35 in. lbs.  
 Mounting bolts ..... 90 in. lbs.

## **STORAGE**

1. When not in use, hose and compressor should be stored in a cool dry place.
  2. Tank should be drained of moisture.
  3. Hose should be disconnected and hung open, ends down, to allow any moisture to drain.

## Notes

## Oiless Compressors

### Troubleshooting Chart

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Compressor will not run	1. No electrical power 2. Blown fuse 3. Breaker open 4. Thermal overload open 5. Pressure switch bad 6. Check valve defective	1. Plugged in? Check fuse/breaker or motor overload 2. Replace blown fuse 3. Reset, determine cause of problem 4. Motor will restart when cool 5. Replace 6. Remove and replace check valve
		<b>ADANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank</i>
Motor hums but cannot run or runs slowly	1. Poor contacts, line voltage incorrect 2. Shorted or open motor winding 3. Defective check valve or unloader	1. Check connections, check with voltmeter 2. Replace motor 3. Replace or repair
		<b>ADANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank</i>
Fuses blow/circuit breaker trips repeatedly	1. Incorrect size fuse, circuit overloaded 2. Defective check valve or unloader	1. Check for proper fuse, use time-delay fuse. Disconnect other electrical appliances from circuit or operate compressor on its own branch circuit 2. Replace or repair
<b>CAUTION</b> <i>Never use an extension cord with this product</i>		<b>ADANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank</i>
Thermal overload protector cuts out repeatedly	1. Low voltage 2. Clogged air filter 3. Lack of proper ventilation/room temperature too high 4. Check valve malfunction	1. Check with voltmeter 2. Clean filter (see Maintenance section) 3. Move compressor to well ventilated area 4. Replace
		<b>ADANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank</i>
Knocks, rattles, excessive vibration	1. Leaking, broken, or loose valves or restricted air passage 2. Defective pressure switch unloader 3. Defective bearing on eccentric or motor shaft 4. Cylinder or piston ring is worn or scored 5. Loose bolts, tank not level	1. Replace 2. Replace or repair as necessary 3. Replace 4. Replace or repair as necessary 5. Tighten bolts, shim tank to level position

**Troubleshooting Chart (Continued)**

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Tank pressure drops when compressor shuts off	1. Loose connections (fittings, tubing, etc.) 2. Loose drain cock 3. Check valve leaking	1. Check all connections with soap and water solution and tighten 2. Tighten 3. Disassemble check valve assembly, clean or replace <b>ADANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank</i>
Air output lower than normal/low discharge pressure	1. Clogged intake filter 2. Air leaks in piping (on machine or in outside system) 3. Broken inlet valves 4. Piston ring broken 5. Cylinder or piston ring is worn or scored	1. Clean or replace 2. Replace leaking components or tighten as necessary 3. Have authorized service representative repair unit 4. Replace 5. Replace
Excessive moisture in discharge air	1. Excessive water in tank 2. High humidity	1. Drain tank 2. Move to area of less humidity; use air line filter
Compressor runs continuously	1. Defective pressure switch 2. Excessive air usage	1. Replace switch 2. Decrease air usage; compressor not large enough for air requirement
Excessive starting and stopping (auto start)	1. Excessive condensation in tank 2. Air leaks in piping (on machine or in outside system) 3. Tank check valve leaking	1. Drain more often 2. Replace leaking components or tighten as necessary 3. Replace or repair as necessary <b>ADANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank</i>
Air leaking from unloader on pressure switch	Check valve stuck in an open position	Remove and replace check valve  <b>ADANGER</b> <i>Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank</i>

**Limited Warranty**

1. DURATION: From the date of purchase by the original purchaser as follows: Standard Duty - One Year, Serious Duty - Two Years, Extreme Duty - Three Years.
2. WHO GIVES THIS WARRANTY (WARRANTOR):  
Campbell Hausfeld / Scott Fetzer Company, 100 Production Drive, Harrison, Ohio, 45030, Telephone: (800) 543-6400
3. WHO RECEIVES THIS WARRANTY (PURCHASER): The original purchaser (other than for purposes of resale) of the Campbell Hausfeld compressor.
4. WHAT PRODUCTS ARE COVERED BY THIS WARRANTY: Any Campbell Hausfeld air compressor.
5. WHAT IS COVERED UNDER THIS WARRANTY: Substantial defects due to material and workmanship with the exceptions noted below.
6. WHAT IS NOT COVERED UNDER THIS WARRANTY:
  - A. Implied warranties, including those of merchantability and FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE LIMITED FROM THE DATE OF ORIGINAL PURCHASE AS STATED IN THE DURATION. If this compressor is used for commercial, industrial or rental purposes, the warranty will apply for ninety (90) days from the date of purchase. Four cylinder single-stage and two-stage compressors are not limited to a ninety (90) day warranty when used in commercial or industrial applications. Some States do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations may not apply to you.
  - B. ANY INCIDENTAL, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL LOSS, DAMAGE, OR EXPENSE THAT MAY RESULT FROM ANY DEFECT, FAILURE, OR MALFUNCTION OF THE CAMPBELL HAUSFELD PRODUCT. Some States do not allow the exclusion or limitations of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.
  - C. Any failure that results from an accident, purchaser's abuse, neglect or failure to operate products in accordance with instructions provided in the owner's manual(s) supplied with compressor.
  - D. Pre-delivery service, i.e. assembly, oil or lubricants, and adjustment.
  - E. Items or services that are normally required to maintain the product, i.e. lubricants, filters and gaskets, etc.
  - F. Gasoline engines and components are expressly excluded from coverage under this limited warranty. The Purchaser must comply with the warranty given by the engine manufacturer which is supplied with the product.
  - G. Additional items not covered under this warranty:
    1. All Compressors
      - a. Any component damaged in shipment or any failure caused by installing or operating unit under conditions not in accordance with installation and operation guidelines or damaged by contact with tools or surroundings.
      - b. Pump or valve failure caused by rain, excessive humidity, corrosive environments or other contaminants.
      - c. Cosmetic defects that do not interfere with compressor functionality.
      - d. Rusted tanks, including but not limited to rust due to improper drainage or corrosive environments.
      - e. Electric motors, check valves and pressure switches after the first year of ownership.
      - f. Drain cocks.
      - g. Damage due to incorrect voltage or improper wiring.
      - h. Other items not listed but considered general wear parts.
      - i. Pressure switches, air governors and safety valves modified from factory settings.
    2. Lubricated Compressors
      - a. Pump wear or valve damage caused by using oil not specified.
      - b. Pump wear or valve damage caused by any oil contamination or by failure to follow proper oil maintenance guidelines.
    3. Belt Drive / Direct Drive / Gas Driven Compressors
      - a. Belts.
      - b. Ring wear or valve damage from inadequate filter maintenance.
      - c. Manually adjusted load/unload and throttle control devices.
  7. RESPONSIBILITIES OF WARRANTOR UNDER THIS WARRANTY: Repair or replace, at Warrantor's option, compressor or component which is defective, has malfunctioned and/or failed to conform within duration of the warranty period.
  8. RESPONSIBILITIES OF PURCHASER UNDER THIS WARRANTY:
    - A. Provide dated proof of purchase and maintenance records.
    - B. Portable compressors or components must be delivered or shipped to the nearest Campbell Hausfeld Authorized Service Center. Freight costs, if any, must be borne by the purchaser.
    - C. Use reasonable care in the operation and maintenance of the products as described in the owner's manual(s).
  9. WHEN WARRANTOR WILL PERFORM REPAIR OR REPLACEMENT UNDER THIS WARRANTY:
    - A. Repair or replacement will be scheduled and serviced according to the normal work flow at the servicing location, and depending on the availability of replacement parts.
    - B. If the purchaser does not receive satisfactory results from the Authorized Service Center, the purchaser should contact Campbell Hausfeld (see paragraph 2).

Limited Warranty applies in the U.S. and Canada only and gives you specific legal rights. You may also have other rights which vary from State to State or country to country.

**S'il vous plaît lire et conserver ces instructions. Lire attentivement avant de monter, installer, utiliser ou de procéder à l'entretien du produit décrit. Se protéger ainsi que les autres en observant toutes les instructions de sécurité, sinon, il y a risque de blessure et/ou dégâts matériels! Conserver ces instructions comme référence.**



# Compresseur Sans Huile

## Description

Les compresseurs sans huile sont conçus pour les bricoleurs avec projets domestiques et d'automobile. Ces compresseurs servent à faire fonctionner les pistolets à peinture, clés à choc et autres outils. **Ces modèles fonctionnement sans huile.**

## Directives De Sécurité

Ce manuel contient de l'information très importante qui est fournie pour la SÉCURITÉ et pour ÉVITER LES PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT. Rechercher les symboles suivants pour cette information.

### ADANGER

Danger indique

une situation hasardeuse imminente qui RÉSULTERA en perte de vie ou blessures graves.

### AVERTISSEMENT

Avertissement indique

indique une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en perte de vie ou blessures graves.

### ATTENTION

Attention indique

une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en blessures.

### AVIS

Avis indique

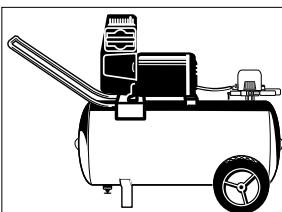
de l'information importante pour éviter le dommage de l'équipement.

## Déballage

Lors du déballage de ce produit, l'examiner soigneusement pour rechercher toute trace de dommage susceptible de s'être produit en cours de transport. Veiller à serrer tout raccord, boulon, etc., avant de mettre ce produit en service. En cas de dommage ou de



NE PAS RENVOYER LE PRODUIT AU MARCHAND!



Enregistrer le No. de Modèle, No. de Série, et la Date d'Achat située sur la base de la pompe dans l'espace ci-dessous.

No. de Modèle \_\_\_\_\_

No. de Série \_\_\_\_\_

Date d'Achat \_\_\_\_\_

Garder ces numéros pour référence

parties manquantes, S.V.P. composer le 1-800-543-8622 pour demander conseil ou appeler un Centre De Service Autorisé Campbell Hausfeld.

Une liste de centres de services est ci-inclus. Prière d'avoir le numéro de série, numéro de modèle et liste de parties (avec les parties manquantes encerclées) avant d'appeler.

**AVERTISSEMENT** Ne pas utiliser un modèle qui a été endommagé pendant le transport, la manipulation ou l'utilisation. Le dommage peut résulter en explosion et peut causer des blessures ou dégâts matériels.

## Généralités Sur La Sécurité

Puisque le compresseur d'air et les autres pièces détachées (pompe, pistolets, filtres,

### ADANGER

#### Avertissement D'Air Respirable

Ce compresseur/pompe n'est pas équipé pour ne devrait pas être utilisé "comme soi" pour fournir de l'air respirable. Pour les applications d'air pour la consommation humaine, il est nécessaire d'équiper le compresseur d'air/pompe avec de l'équipement de sécurité en canalisation et d'alarme. Cet équipement additionnel est nécessaire pour filtrer et purifier l'air afin d'atteindre les spécifications minimales pour la respiration Grade D décrite dans le Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1 - 1966, OSHA 29 CFR 1910.134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

#### DÉNÉGATION DES GARANTIES

Si le compresseur est utilisé pour les applications d'air respirable et l'équipement de sécurité en canalisation et d'alarme n'est pas utilisé simultanément, les garanties en existence seront annulées, et Campbell Hausfeld dénie toute responsabilité pour n'importe quelle perte, blessure ou dommage.

graissages, tuyaux, etc.) font partie d'un système de haute pression, il est nécessaire de suivre les précautions suivantes:

1. Lire attentivement tous manuels compris avec ce produit. Se familiariser avec ce produit, ses commandes et son utilisation.
2. Suivre tous les codes de sécurité locaux ainsi que les National Electrical Codes (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA) des É.-U.



## Compresseur Sans Huile

### Généralités Sur La Sécurité (Suite)

3. Seules les personnes bien familiarisées avec ces règles d'utilisation doivent être autorisées à se servir du compresseur.
4. Garder les visiteurs à l'écart de/et NE JAMAIS permettre les enfants dans l'endroit de travail.
5. Utiliser des lunettes de sécurité et la protection auditive pendant l'utilisation du modèle.
6. Ne pas se tenir debout sur/ni utiliser le modèle comme une prise.
7. Inspecter le système d'air comprimé et pièces détachées électriques pour toute indication de dommage, détérioration, faiblesse ou fuites avant chaque utilisation. Réparer ou remplacer toutes pièces défectueuses avant l'utilisation.
8. Inspecter le degré de serrage de toutes attaches par intervalles régulières.

### AVERTISSEMENT

**Ne jamais essayer de réparer ou de modifier un réservoir! Le soudage, perçage ou autre modifications peuvent affaiblir le réservoir et peuvent résulter en dommage de rupture ou d'explosion. Toujours remplacer un réservoir usé, fendu ou endommagé.**



### ATTENTION

**Les pièces du compresseur peuvent être chaudes, même si le modèle est hors circuit.**



9. Garder les doigts à l'écart du compresseur; les pièces mobiles et chaudes peuvent causer des blessures et/ou des brûlures.
10. Si l'équipement vibre anormalement, ARRÊTER le moteur et l'inspecter immédiatement. La vibration est généralement une indication d'un problème.

11. Pour réduire le risque d'incendie, garder l'extérieur du moteur libre d'huile, de solvant ou de graisse excessive.

### AVERTISSEMENT

**Ne jamais enlever ou essayer d'ajuster la soupape de sûreté.**

*Tenir la soupape de sûreté libre de peinture et d'autres accumulations.*

### DANGER

**Ne jamais essayer de réparer ou de modifier un réservoir! Le soudage, perçage ou autre modifications peuvent affaiblir le réservoir et peuvent résulter en dommage de rupture ou d'explosion. Toujours remplacer un réservoir usé, fendu ou endommagé.**



### AVIS

**Purger le réservoir quotidiennement.**

13. L'accumulation d'humidité cause la rouille qui peut affaiblir le réservoir. Purger le réservoir quotidiennement et l'inspecter périodiquement pour la rouille et la corrosion ou autre dommage.
14. L'air mouvant peut agiter la poussière et le débris qui peut être dangereux. Lâcher l'air lentement en purgeant l'humidité ou pendant la dépressurisation du système du compresseur.

### PRÉCAUTIONS DE PULVÉRISATION

### AVERTISSEMENT

**Ne pas pulvériser les matériaux inflammables dans un endroit de flamme ouverte ni près d'une source d'ignition y compris le compresseur.**



15. Ne pas fumer pendant la pulvérisation de la peinture, d'insecticides ou autres matières inflammables.
16. Utiliser un masque/ respirateur pendant la pulvérisation et pulvériser dans un endroit bien ventilé pour éviter le risque de blessures et d'incendie.
17. Ne pas diriger la peinture ou autre matériel pulvérisé vers le compresseur. Situer le compresseur aussi loin que possible de l'endroit de pulvérisation pour réduire l'accumulation de surpulvérisation sur le compresseur.
18. Suivre les instructions du fabricant pendant la pulvérisation ou le nettoyage avec des solvants ou produits chimiques toxiques.

### Assemblage

L'encoche sur le haut de la poignée du compresseur fournit un endroit convenable pour accrocher un pistolet pulvérisateur, pistolet pour le décapage au sabot ou autre outil équipé avec un crochet.

1. Insérer la poignée dans les deux bords de la plaque de base du réservoir au bord du moteur. La poignée doit s'emboîter dans les ouvertures dans la plaque de base et doit être serrée à la main pour s'emboîter.
2. Placer un morceau de bois court contre le bout de la poignée et le frapper avec un maillet ou un marteau pour enfonce la poignée dans la plaque de base jusqu'à ce que les trous dans la poignée et la plaque de base soient alignés. (Voir Fig. 1).

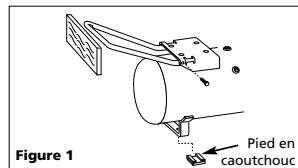


Figure 1  
3. Assembler et serrer la vis (du paquet de pièces) à travers le trou dans la plaque de base et à travers la poignée.

### AVERTISSEMENT

**Ne utiliser le bras pour complètement soulever l'appareil. Lever un bout et utiliser les rous pour déplacer l'appareil.**

4. Écarter les ouvertures dans les pieds et les glisser sur le support de fer. Positionner comme indiqué sur Fig.1.

### MONTAGE DE ROUES

Les articles indiqués par un astérisque (\*) sont expédiés avec le modèle.

1. Introduire le boulon à épaulement à travers le moyeu de la roue. La tête hexagonale du boulon devrait être au sens opposé du centre proéminent du moyeu.
2. Pour les roues de diamètre de 20,32 cm, passer le boulon à épaulement à travers le trou inférieur de l'axe du réservoir et bien le serrer avec l'écrou de serrage. Pour les roues de

## Assemblage (Suite)

- diamètre de 25,40 cm, passer le boulon à épaulement à travers le trou supérieur sur l'axe du réservoir et bien le serrer avec l'écrou de serrage. Répéter au sens opposé.
3. Une fois monté, le réservoir doit être nivelé ou incliné un peu vers le robinet de vidange afin de permettre le vidange correct.

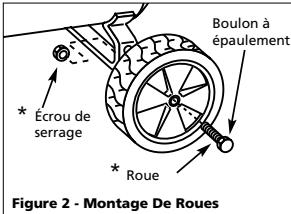


Figure 2 - Montage De Roues

## Installation

### ENDROIT

Il est très important d'installer le compresseur dans un endroit propre et bien ventilé où la température n'excédera pas 38°C (100°F).

Un espace libre minimum de 45,7 centimètres entre le compresseur et un mur est exigé pour éviter le stoppage d'air par des objets.

**ATTENTION** Ne pas situer la prise d'air du compresseur près de la vapeur, un jet pulvérisé de peinture, endroits de décapage au sable ou autre sources de contamination. Le débris endommagera le moteur.

### INSTALLATION ÉLECTRIQUE

**AVERTISSEMENT** Seul un électricien qualifié doit effectuer l'installation électrique et raccordements électriques. Respecter toutes les codes locaux et nationales de l'électricité.

**ATTENTION** Ne jamais utiliser un cordon prolongateur avec ce produit. Utiliser un tuyau flexible à air additionnel au lieu d'un cordon prolongateur pour éviter une perte de puissance et dommage du moteur. Usage d'un cordon prolongateur sert à annuler la garantie.



### INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

1. Ce produit est conçu pour l'utilisation d'un circuit de 120 volts et a une fiche de mise à la terre comme celle indiquée sur la Fig. 3. Assurer que le modèle est branché à une prise de courant qui a la même configuration que la fiche. Ce produit doit être mis à la terre. Dans l'évenement d'un court-circuit, la mise à la terre diminue le risque de secousse électrique en fournissant un fil d'échappement pour le courant électrique. Ce produit est équipé avec un cordon qui a un fil de terre avec une fiche de terre. La fiche doit être branchée dans une prise de courant qui a été installée et mise à la terre correctement en respectant tous les codes et règlements locaux.

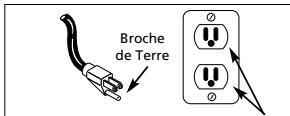


Figure 3 - Méthode de mise à la terre

**DANGER** L'usage incorrect d'une fiche mise à la terre peut résulter en secousse électrique!

**DANGER** Ne pas utiliser un adaptateur de mise à la terre avec ce produit!

2. Si la réparation ou le remplacement du cordon ou de la fiche est nécessaire, ne pas connecter le fil de terre à ni une ni l'autre borne plate. Le fil avec l'isolation qui a une surface externe verte (avec ou sans rayures) est le fil de terre.

**AVERTISSEMENT** Ne jamais brancher le fil vert (ou vert et jaune) à une borne électrisée.

3. Si vous ne comprenez pas les instructions pour la mise à la terre ou si vous n'êtes pas certains si le produit est mis à la terre correctement, vérifier avec un électricien ou une personne qualifiée. Ne pas modifier la fiche fournie; si la fiche n'est pas la bonne taille pour la prise de courant, contacter

un électricien qualifié pour l'installation d'une nouvelle prise de courant.

### INSTALLATION DE FILS

1. Les codes électriques d'installation de fils sont variables d'un endroit à l'autre. Les fils d'alimentation, fiche et protecteurs doivent être classifiés pour au moins l'amperage et la tension indiqués sur la plaque indicatrice du moteur et doivent répondre aux codes électriques pour ce minimum.

2. Utiliser une fusée à retardement ou un disjoncteur.

**ATTENTION** L'installation de fils insuffisante peut résulter en surchauffage, court-circuit et en dommage d'incendie.

**REMARQUE:** Les modèles de 120 V, 15A peuvent fonctionner sur un circuit de 120 V sous les conditions suivantes:

- a. Aucun autre appareil électrique ou lumière est connecté au même branchement.
- b. L'alimentation en tension est normale.
- c. Le circuit est équipé avec un disjoncteur de 15 ampères ou une fusée à retardement de 15 ampères.
3. S'il n'est pas possible d'atteindre les conditions ci-dessus ou s'il y a un déclenchement du protecteur de courant à maintes reprises, il peut être nécessaire de faire fonctionner le compresseur sur un circuit de 120 volts, 20 ampères.

## Fonctionnement

**Manostat** - Interrupteur Auto/Off. Dans la position AUTO, le compresseur se coupe automatiquement quand la pression du réservoir arrive à la pression maximale réglée d'avance. Dans la position OFF, le compresseur ne fonctionnera pas. Cet interrupteur devrait être dans la position OFF pendant le branchement ou le débranchement du cordon d'alimentation de la prise de courant ou pendant le changement d'outils pneumatiques.

**Régulateur** - Le régulateur sert à régler la pression d'air à la sortie du tuyau.

## Compresseur Sans Huile

### Fonctionnement (Suite)

**Souape de Sûreté ASME** - Cette souape laisse échapper l'air si la pression du réservoir dépasse la pression maximum réglée d'avance.

**Tuyau de décharge** - Ce tuyau transporte l'air comprimé de la pompe au clapet. Ce tuyau devient très chaud pendant l'utilisation. Pour éviter le risque des brûlures sévères, ne jamais toucher le tuyau de décharge.

**Clapet** - Une souape à sens unique qui permet l'arrivée d'air dans le réservoir mais ne permet pas que l'air se recule dans la pompe.

**Poignée** - Conçue pour le déplacement du compresseur.

**AVERTISSEMENT** *Ne jamais utiliser la poignée sur les modèles avec roues pour soulever le modèle.*

**Robinet de Purge** - Cette souape est située sur la base du réservoir. Utiliser cette souape pour purger l'humidité du réservoir quotidiennement afin de réduire le risque de corrosion.

Baisser la pression du réservoir sous 69 kPa, et ensuite purger l'humidité du réservoir afin d'éviter la corrosion. Purger

#### L'HUMIDITÉ DANS L'AIR COMPRIMÉ

L'humidité dans l'air comprimé forme des gouttelettes en arrivant de la pompe du compresseur. Si l'humidité est élevée ou si le compresseur est utilisé continuellement, cette humidité s'accumulera dans le réservoir. En utilisant un pistolet à peinture ou un pistolet pour décapage au sable, cette eau sera transportée hors du réservoir par moyen du tuyau en forme de gouttelettes mélangées avec le matériel utilisé.

**IMPORTANT:** Cette condensation peut avoir comme résultat des taches d'eau sur votre travail de peinture, surtout en pulvérisant la peinture qui n'est pas de base d'eau. Pendant la décapage au sable, (MP3105) cette eau servira à tenir le sable ensemble et à causer une obstruction dans le pistolet.

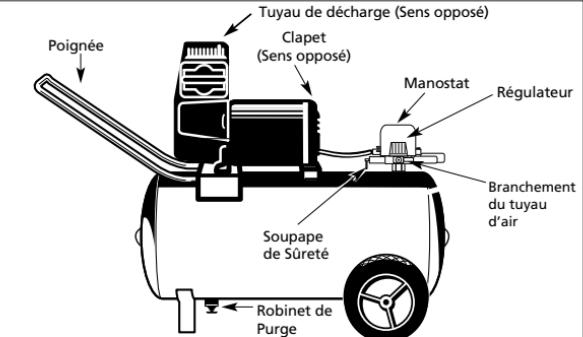


Figure 4 - Identification du modèle

l'humidité du/des réservoir(s) en ouvrant le robinet de purge situé sur la base du réservoir.

#### LUBRIFICATION

Ce produit est "sans-huile" et **n'exige pas d'huile pour fonctionner.**

#### RODAGE

**ATTENTION** *Ne pas brancher les outils pneumatiques au bout du tuyau jusqu'à ce que le démarrage soit complet et que le modèle fonctionne bien.*

**IMPORTANT:** Pour éviter du dommage au compresseur, lire toutes les instructions avant de l'utiliser.

1. Tourner le régulateur complètement à la droite pour ouvrir la circulation d'air.
2. Tourner l'interrupteur ou bouton à la position OFF et brancher le cordon d'alimentation.
3. Tourner l'interrupteur ou bouton à la position AUTO et faire fonctionner pour 30 minutes afin d'effectuer le rodage des pièces.

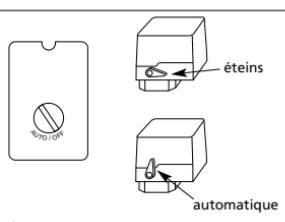


Figure 5 - Manostat

4. Tourner le bouton du régulateur complètement à la gauche. Le compresseur accumulera la pression jusqu'à ce qu'il atteint la pression réglée d'avance et s'arrête.

5. Tourner le bouton du régulateur à la droite en laissant de l'air s'échapper. Le compresseur se remettra en marche à une pression réglée d'avance.
6. Tourner le bouton du régulateur à la gauche afin de couper l'air et ensuite tourner l'interrupteur à la position Off.
7. Fixer un mandrin ou autre outil au bout ouvert du tuyau. Tourner le régulateur On.

Dans la position AUTO, le compresseur pompe de l'air dans le réservoir. Il se coupe automatiquement quand il atteint la pression maximale réglée d'avance. Dans la position OFF, le manostat ne peut pas fonctionner et le compresseur ne fonctionnera pas. Cet interrupteur devrait être dans la position OFF pendant le branchement et le débranchement du cordon d'alimentation d'une prise de courant.

#### SOUPAPE DE SÛRETÉ ASME

**AVERTISSEMENT** *Ne jamais enlever ou essayer d'ajuster la souape de sûreté!*

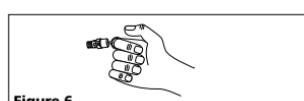


Figure 6